

SKANSKA

Rental

Motorkapning



Att hyra är
mer hållbart

Rental

Kapmaskiner för dina behov

Vi har kapmaskiner för de flesta material och miljöer. Till alla produkter finns olika applikationer och tillbehör. Med hjälp av denna guide blir det lättare att hitta rätt produkt för det arbete du vill utföra.

Batteridrivna – inom- och utomhusmiljö

Lämpar sig för trädgårdsplattor i betong, granit samt tak- och golvplattor och armering.

- Stenläggningsarbete: kapar kantsten och gatsten till rätt storlek.
- Murverksarbete: kapning av tegel och block till rätt storlek.
- Metallarbete: kapar stålprofiler, rör och plåt.



Bensindrivna – utomhusmiljö

- Stenläggningsarbete: kapar kantsten och gatsten till rätt storlek.
- Vägkonstruktion: kapning i asfalt och betong.
- Golvkonstruktion: kapning för expansionsfogar i färsk betong.
- Metallarbete: kapar stålprofiler, rör och plåt.
- Konstruktionsarbete: utskärning av öppningar i tegel- eller betongväggar.



Eldrivna – inom- och utomhusmiljö

Den ergonomiska konstruktionen med låg systemvikt och välbalanserad kropp med optimalt positionerade handtag minimerar påfrestningarna på användaren.

- Stenläggningsarbete: kapar kantsten och gatsten till rätt storlek.
- Konstruktionsarbete: utskärning av öppningar i tegel- eller betongväggar.
- Murverksarbete: kapning av tegel och block till rätt storlek.
- Vägkonstruktion: kapning i asfalt och betong.
- Avloppsarbete: kapning av metall-, betong- och plaströr.



Applikationer / Prestanda



Batterikap 230 mm



Standardkap 350 mm



Batteridrivna maskiner

Dewalt DCS690

83 mm kapdjup för kapning av gatsten, armeringsjärn eller betong. Drivlina helt i metall för optimal livslängd och hållbarhet. Gummiförseglat batterihus för minimering av vatten- och smutsinträngning. Dubbelsidig vattentillförsel för optimal dammhantering. Belastningsindikator för säker och effektiv användning. Ergonomiskt handtag med mjukt grepp för optimal komfort.



- Maximalt sågdjup: 83 mm
- Max. klingdiameter: 230 mm
- Vikt: 4,8 kg

Bensindrivna maskiner

Husqvarna K 770

Husqvarna K 770 en kraftfull allsidig kapmaskin med funktioner som gör den till en av de bästa. Lämplig för vägarbete och kapning i raka eller krökta spår eller nära trottoar vid användning med KV7-vagnen.



- Klingskydd
- Maximalt sågdjup: 125 mm
 - Max. klingdiameter: 350 mm
 - Uteffekt: 3,7 kW
 - Vikt: 10 kg

Husqvarna K 970

Robust, pålitlig, lätt och kraftfull - Det ultimata valet när du behöver en mångsidig kapmaskin som presterar vid de tuffaste av förutsättningar samt hanterar variationer av klimat och bränsle. Anpassningsbar för vägarbete då den används med kapvagnen KV 970. Transportvagnen tillåter dig att ägna fullständig koncentration åt kapningsarbetet. Bör användas med Pipe Clamp.



- Klingskydd
- Maximalt sågdjup: 155 mm
 - Max. klingdiameter: 400 mm
 - Uteffekt: 4,8 kW
 - Vikt: 11,6 kg

Stihl 440

Motorkap med klingbroms. Quick Stop kapskivsbroms för 350mm diamantklinga. Enklare arbete vid rörkapning eftersom skyddet går att öppna långt bak vid rörkapning, hörs, väggkapning cc. Avvibrationssystem. Elastostart, specialhandtag tar med hjälp av fjädersystemet upp och dämpar krafttopparna. STIHL elektronisk vattenstyrning.



- Maximalt sågdjup: 125 mm
- Max. klingdiameter: 350 mm
- Uteffekt: 3,2 kW
- Vikt: 11,1 kg

Tillbehör



KV7-vagn



Stihl-vagn



WT 15



Pipe clamp

Bensindrivna maskiner

Husqvarna K 970 Ring

När du behöver göra djupa kapningar snabbt är K 970 Ring svaret. Den har ett sågdjup på 270 mm, dubbelt så mycket som en traditionell kapmaskin. Den har hög skärkapacitet, kan kapa djupt från en sida och är det snabbaste alternativet för små och medelstora kapningar. Bör användas med Pipe Clamp.



- Maximalt sågdjup: 270 mm
- Max. klingdiameter: 370 mm
- Uteffekt: 4,8 kW
- Vikt: 13,8 kg

Husqvarna K 970 Chain

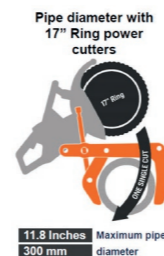
Möjligt att göra öppningar så små som 11x11 cm. Flexible Oregelbunden djupkapning perfekt för mindre öppningar. Robust och pålitlig. Lättstartad. Bör användas med Pipe Clamp.



- Maximalt sågdjup: 450 mm
- Uteffekt: 4,8 kW
- Vikt: 9,8 kg

Pipe Cutting Clamp

Kan användas för snabb och stabil rörcapning med mindre belastning för användaren. Gör det enkelt att rakt och exakt kapa rör med diametrar på upp till 360 mm från ena sidan. Utformad för användning med Husqvarna K 970 Ring and Chain och K 6500 Ring and Chain.



Tillbehör



KV7-vagn



WT 15



Pipe clamp

Eldrivna maskiner

Husqvarna K 3000/K4000 Wet

Denna elektriska och allsidiga kap minimerar mängden vatten och slam. Till skillnad från andra elektriska kapar, roterar bladet framåt vilket skär effektivt skär materialet med minimal ansträngning för operatören. K 3000/4000 kan lätt anpassas för torrkapning med Vac-tillbehöret för minimal dammgenerering.



- Maximalt sågdjup: 125 mm
- Max. klingdiameter: 350 mm
- Vikt: 7,6 kg

Husqvarna PRIME™-teknik

Maskinerna är utrustad med högfrekvent PRIME™-teknik, vilket gör den till vår mest kraftfulla eldrivna kap någonsin. Den höga effekten, den välbalanserade karossen och de låga vibrationsnivåerna gör maskinerna både effektiva och användarvänliga. Med produktutbudet PRIME™ kan du använda det system som är mest effektivt för din verksamhet.



Husqvarna K 6500/K7000

- Högre produktivitet
- Ökad komfort och säkerhet
- Imponerande kraft
- Magnesiumklingskydd



- Max. sågdjup: 155 mm
- Max. klingdiameter: 400 mm
- Vikt: 12 kg

Husqvarna K6500 Ring/ K7000 Ring

- Högre produktivitet
- Ökad komfort och säkerhet
- Djupkapning
- Imponerande kraft



- Maximalt sågdjup: 325mm
- Max. klingdiameter: 425mm
- Vikt: 12 kg

Husqvarna K6500 / K7000 Chain

- Högre produktivitet
- Ökad komfort och säkerhet
- Djupkapning
- Imponerande kraft



- Maximalt sågdjup: 450mm
- Vikt: 9 kg

Kraftaggregat PP65 / PP70

PP 65 / PP 70 är ett mångsidigt kraftaggregat som är utformat för våra PRIME™-högfrekvensprodukter. Den kraftiga och kompakta designen klarar hård hantering och det användarvänliga gränssnittet med digitala menyer gör maskinerna mycket enkla att använda. Du kan använda en- och trefasström.



- Märkström (3 fas) 16 A
- Spänning 3*400 V

Tillbehör



Damm sugerhet



Trycktank



WT 15



Pipe clamp

Bordsågar

iQ Power Tools iQMS362

Stensågar med inbyggt dammskydd med vakuumteknik.

- Segmenterad diamantklinga Q-Drive.
- Elmotor med mjukstart.
- Integrerat stativ med gasfjädrar och lågtrycksdäck.
- Vakuumsystem med cyklonfiltrering i tre steg som samlar upp 99.5 % av allt damm.



- Vikt: 68 kg
- Dimensioner: 1092 x 813 x 1060 mm
- Diamantklinga: 420 mm (Q-Drive)
- Skärdjup: 140 mm
- Skärlängd: 610 mm
- Spänning/effekt: 230 V/2,4 kW

iQ Power Tools iQ360XR

Stensågar med inbyggt dammskydd med vakuumteknik.

- Eliminera behovet av vatten.
- Sluta andas in farligt kvarts- stendamm.
- Avsluta arbetet snabbare och reducera behovet av städning.
- Spara tid och pengar.



- Vikt: 30 kg
- Dimensioner: 508 x 432 x 762 mm
- Diamantklinga: 355 mm Gold" eller "Ultimate Silent". Till denna såg kan du använda klingor från alla märken, dock ej "turbo" eller med hål i.
- Skärdjup: 114 mm
- Skärlängd: 305 mm
- Spänning: 230 V
- Ström/effekt: 10,5 A/2,3 kW



Se aktuellt utbud
i vår webportal på
skanska.se/rental



Säkerhetsinstruktioner vid
sågning med motorkap.

V.g.v.

Instruktioner för våtkapklingsor

Välj rätt klinga

För bästa verktygsekonomi är det viktigt att välja rätt klinga för respektive material och maskin. Om samma klinga ska användas i flera olika material eller flera olika maskiner måste ofta en kompromiss accepteras.

Varvtal

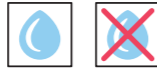
Normalt är sågen avpassad med rätt varvtal. I de fall varvtalet går att justera gäller generellt att ett hårt material ska ha en lägre periferihastighet och ett mjukt material en högre periferihastighet. Vid sågning i betong rekommenderas 40 - 50 m/sek i periferihastighet. Välj rätt diameter på klingan i förhållande till vad maskinen har för varvtal. Tänk på att en mindre diameter på klingan minskar klingans periferihastighet. Ett för lågt varv ökar slitaget på klingan. Ett för högt varv ökar risken för att klingan "polarar" ("glasar").

Montera klingan rätt

Flänsarna måste vara väl rengjorda och kontrollerade före klingan monteras. Kontrollera att klingan roterar utan slag. Montera klingan så att pilmarkeringen stämmer med maskinens rotation. Om pilmarkeringen har försvunnit på en sliten klinga kan man eventuellt bestämma rotationsriktning genom att segmentet är något mer avrundat i framkanten.

Använd tillräckligt med kylvatten

Våtkapklingsor måste ha kylning och kan därför endast användas i maskiner med vattenflöde. Vattnet har dessutom till uppgift att föra bort sågkaxet ur spåret. Tillse att mängden vatten är tillräcklig samt att vattnet tillföres på båda sidor av klingan. Otillräckligt med vatten kan bl.a. orsaka ökat slitage och att klingan hettas upp med kast och eventuellt segmentsläpp som följd. Symbolerna här visar när vatten behövs eller inte behövs.



Rätt sågdjup

Vid sågning i bänksåg ställ in såghuvudet så att klingan precis går igenom materialet. Vid sågning i asfalt undvik att såga ner i det underliggande gruset då detta alltid leder till mycket kraftigt slitage på segment och stamblad.

Dela upp i flera snitt

Vid kapning av tjocka material dela upp sågningen i flera snitt. I mycket tjocka material, t.ex. en tjock vägg, kan det löna sig att använda en bredare klinga med en mindre diameter för det första snittet. Försök inte att gå ner i ett spår som är smalare än klingans bredd då detta leder till nedslitning av segmentsidorna så att klingan kilar fast. Om klingan slutar att rotera i snittet mata genast upp den ur spåret och

kontrollera att muttern till flänsen är ordentligt fastdragen.

Undvik vibrationer

Vid all sågning se till att inga vibrationer kan uppstå mellan material och maskin. Vibrationer förkortar livslängden och kan skada klingan. Såga med ett rakt snitt och jämn hastighet. Se till att klingan arbetar i linje med snittet.

Underhåll maskinen

För bästa sågresultat och verktygsekonomi kontrollera regelbundet att maskinen är i gott skick. Kontrollera att maskinaxeln är rak och utan glapp, att flänsarna är hela, att kilrepen är sträckta och att rullbordet på bänksågar löper jämnt på sina hjul.

Hantera klingan varsamt

Behandla klingan väl så att den inte utsätts för slag vid sågning eller hantering. Torka klingan ren och torr efter användning. Förvara klingan rätt - den ska inte utsättas för belastning i centrum så att den förlorar sin spänning och blir skev. Förvara klingan hängande eller vertikalt stående.

Följ säkerhetsanvisningarna

Använd skyddsglasögon, hörselskydd, andningsmask, handskar och skyddande kläder samt hjälm. Följ arbetsplatsens säkerhetsinstruktioner.

Instruktioner för torrkapklingsor

■ Välj rätt klinga för materialet som ska kapas. (Se vår materialguide sid 2)
Följ säkerhetsinstruktionerna för maskinen och arbetsplatsen.

■ Använd alltid maskinens splitterskydd.

■ Kontrollera att klingans hål stämmer.

■ Använd flänsar av rätt dimension och kontrollera att flänsarnas kontaktytor är rena och lika stora.

■ Montera klingan så att den arbetar i pilens riktning. Drag åt axelmutter. Kontrollera att klingan löper fritt utan slag.

■ Skär i raka snitt. Försök inte att skära i kurvor.

■ Vicka ej bladet i materialet.

■ Undvik stötar mot materialet. Pressa inte klingan för hårt mot materialet. För djupare snitt - arbeta sakta fram och tillbaka med maskinen genom materialet.

■ Undvik varmkörning. Efter 10 - 20 sekunders körning i material bör en torrkapklinga kylas genom att den körs fritt i cirka fem sekunder.

■ Kontrollera regelbundet att klingan är fri från skador. En klinga med ett stamblad som har sprickor eller kraftigt slitage under egmenten (se bild nedan) skall kasseras direkt.

■ Använd skyddsglasögon, hörselskydd och skyddande kläder. Vid torrkapning bör även ansiktsmask användas.

■ I övrigt följ arbetsplatsens skyddsföreskrifter.

■ Stå stadigt och håll maskinen med ett fast grepp.

Speciella instruktioner för motorkapar:

■ Se till att maskinen har uppnått fullt varv före inmatning mot materialet. Var beredd på att maskinen kan kasta.

■ Kapa aldrig över skulderhöjd.

■ Inmatning mot materialet ska ske med klingans nedre del - aldrig den övre delen då det innebär risk för kast. Var extra försiktig vid inmatning i ett befintligt snitt då klingan kan kila fast och maskinen kasta.

■ Vid påkapning utsätts diamantklingan för stora påfrestningar och det är extra viktigt att regelbundet under arbetet kontrollera att klingan är fri från sprickor.

■ Använd skyddsglasögon, hörselskydd, andningsmask, handskar, skyddande kläder och hjälm.

Några vanliga fel

■ Klingan skär inte:

Vid val av diamantverktyg gäller principerna:

1. Ett hårdare material kräver ett "mjukare" verktyg för att kunna skära.
2. Ett "mjukare" verktyg ger bättre skärförmåga men sämre livslängd.

Om klingan inte skär kan det alltså bero på att den är för hård för det material som ska kapas. En slö klinga kan "skärpas" genom att köras i ett slipande material, typ mjukt tegel e.d., eller i en skärpkloss. Försök aldrig att tvinga klingan genom materialet. Risken är då stor att den blir för varm och att legeringen smälter ("glasar").

■ Klingan "vobblar":

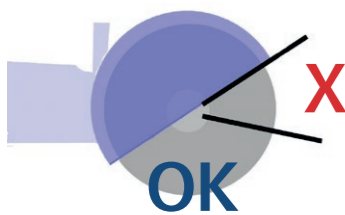
Om klingans stamblad utsätts för hög värme kan det förlora sin korrekta spänning och bli skevt. Undvik överhettning.

Kontrollera att maskinens drivaxel är rak och att dess lager inte är utslitna. Kontrollera även att flänsarna är rena, hela och lika stora.

■ Sprickor i stambladet:

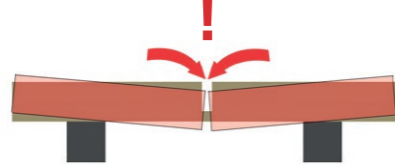
Onormala påfrestningar på klingan kan orsaka sprickor i stambladet eller segmenten (se bild nedan). Undvik för hårt matningstryck. Välj eventuellt en mjukare, mer lättskärande klinga. Viktigt är att skära i raka snitt, ej vicka bladet i materialet och att klingan matas helt rakt i materialet, parallellt med snittet. Vid användning i stationära maskiner, spännjigger o.d. se till att inga vibrationer kan uppstå mellan maskin och material och att matningen inte är sned på något håll.

Säkerhetsinstruktioner vid sågning med motorkap

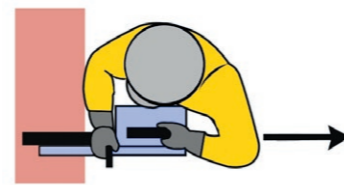


Inmatning mot materialet ska ske med klingans nedre del - aldrig den övre delen då det innebär risk för kast.

Var extra försiktig vid sågning i plattor och rör.

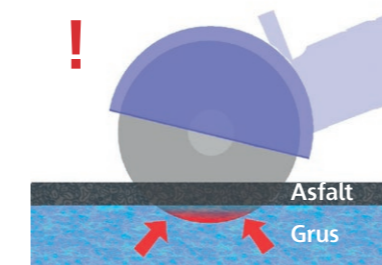


Det finns risk att materialet rör på sig så att klingan nyps fast och att maskinen kastar. Planera kapningen och placera eventuella stöd så att de sista snitten inte kan medföra att materialet klämmer fast klingan

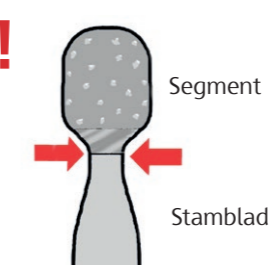


Stå placerad så att du inte råkar illa ut om du får ett kast på sågen - stå inte i direkt linje med klingan. Stå på ett stabilt underlag - aldrig på en stege eller något annat ostadigt underlag. Kapa aldrig över skulderhöjd.

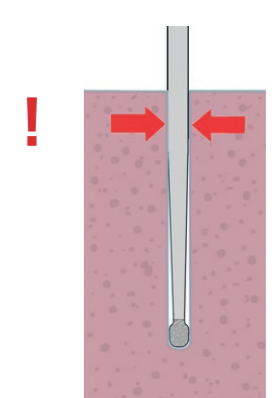
Kontrollera regelbundet att klingan är fri från skador



Vid asfaltsågning undvik att köra er i gruset då det sliter hårt på stambladet och kan leda till att segmenten släpper.



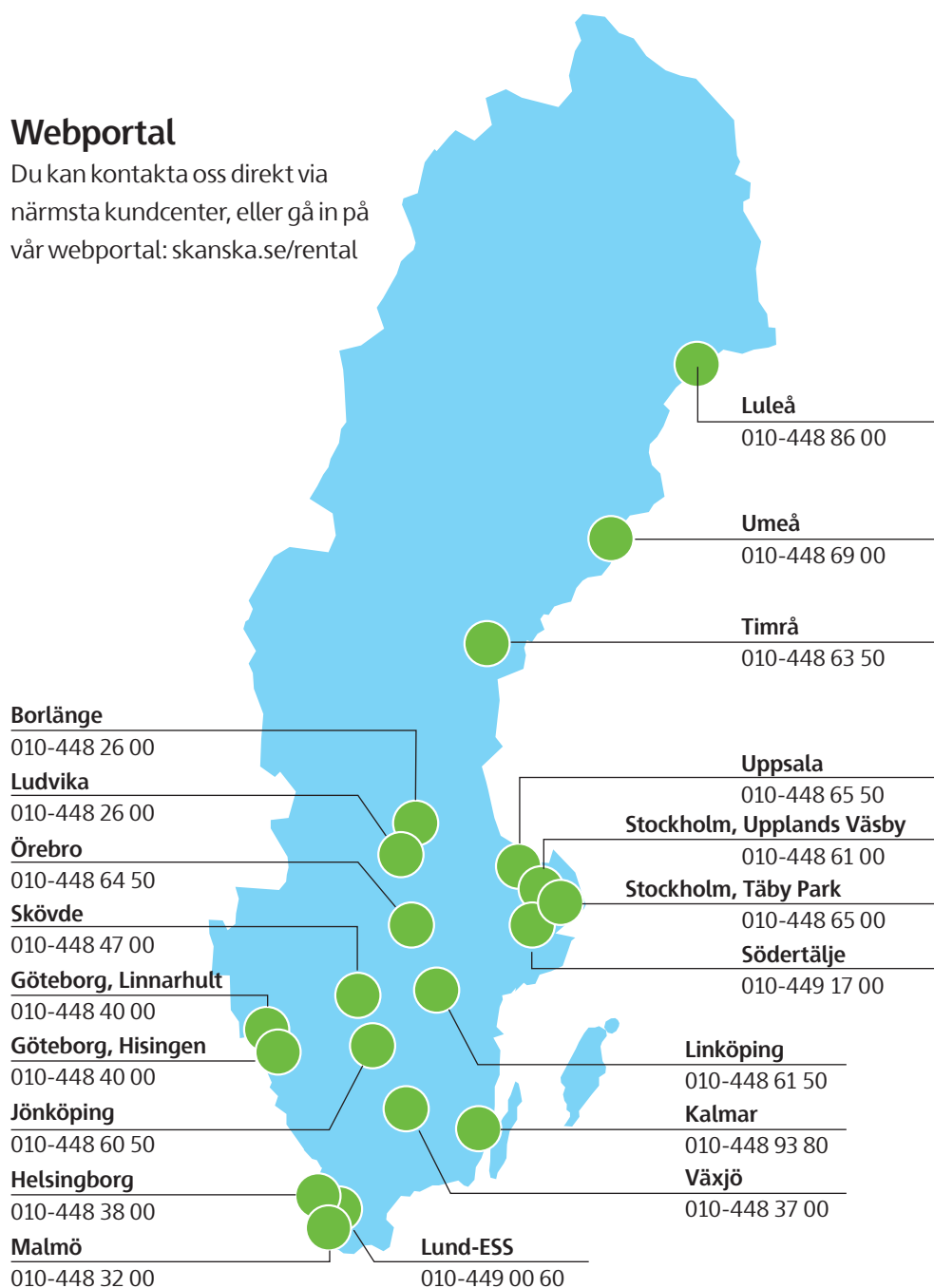
Kontrollera att inga sprickor i stambladet är synliga. Vid sågning ska klingan inte vinklas i spåret, sågas med endast raka snitt, inte belastas för hårt eller överhettas.



Vid sågning i slitande material kan klingan bli formad som en kil. Vid djupare snitt kan det leda till att den nyper fast i spåret och att maskinen kastar.

Webportal

Du kan kontakta oss direkt via närmsta kundcenter, eller gå in på vår webportal: skanska.se/rental



Rental

www.skanska.se/rental